



## SPECYFIKACJA STOPU

### CuAl10Fe5Ni5-C (CC333G) EN 1982

#### 1. Wymagania

##### Skład chemiczny (%)

	Cu	Al	Fe	Mn	Ni	Bi	Cr	Mg	Pb	Si	Sn	Zn
<b>Min.</b>	76,0	8,5	4,0	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-
<b>Max.</b>	83,0	10,5	5,50	3,0	6,0	0,01	0,05	0,05	0,0	0,10	0,1	0,5

##### Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
<b>Ciągły (GC)</b>	650	280	13	150
<b>Odśrodkowe (GZ)</b>	650	280	13	150

#### 2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy
<b>Europe</b> BS 1400 DIN 1714 NFA-53709	AB2 CuAl10Ni CuAl10Fe5Ni5
<b>USA</b> ASTM B505 ASTM B271	C95500
<b>Australia</b> AS 1565	C95810
<b>Japan</b> JIS H5121 JIS H5120	CAC703C CAC703
<b>ISO</b> 1338	CuAl10Fe5Ni5

#### 3. Opcjonalna obróbka cieplna na życzenie klienta

- Uwolnienie od stresu
- Odaluminowanie

#### 4. Charakterystyka techniczna

- Trudne właściwości obróbcze
- Odporny na zużycie
- Całkiem dobre działanie pod wodą morską
- Dobra odporność na utlenianie w wysokiej temperaturze.
- Dobre warunki pracy do 300°C
- Odporny na erozję i kawitację